



*Шахтные зерносушилки  
со смешанным потоком  
серия Savannah*









# Зерносушилки серии Savannah экспортируются по всему миру для сушки большого разнообразия культур



+44 (0)1404 890300  
www.perryengineering.com



- Одинарные и двойные шахты шириной от 2м до 8м, производительности от 8 т/ч до 200 т/ч.
- При использовании с изогнутыми конвейерами для зерносушилки и транспортного оборудования требуется только плоская бетонная площадка. Это означает гораздо более дешевые бетонные работы и простые расчеты.
- Интерфейс управления ПЛК с сенсорным экраном с приложением для мобильных телефонов позволяет удаленный контроль и управление зерносушилкой. Получайте обновления статусов, аварийные предупреждения и изменяйте настройки по Интернету, где бы Вы ни находились.
- Автоматическая система контроля влажности зерна. Она использует температуры в верхней и нижней частях зерносушилки, чтобы контролировать изменения влажности зерна на входе и выходе и в соответствии с этим регулировать скорость выгрузки.
- Изменяемая зона охлаждения для перехода от минимального к максимальному охлаждению с помощью рычагов управления с уровня земли.
- До 30% зерносушилки используется для охлаждения культуры перед ее отправкой на хранение. Это помогает предотвратить порчу зерна во время хранения. Тем не менее дополнительная вентиляция будет необходима.
- Вентиляторы с инверторным управлением для простоты управления при сушке легких культур и энергосбережения.
- Страница автоматической настройки культуры. Просто выбираете культуру, и в соответствии с этим панель управления устанавливает все температуры и скорости вращения вентиляторов.
- Дизельные, керосиновые, газовые, а также паровые или биомассовые источники тепла в качестве опций. Прямой или косвенный нагрев.
- Подключите зерносушилку к Интернету и разрешите инженерам Перри доступ к панели для диагностики или регулировок во время Вашего наблюдения за экраном.
- Зерновая шахта имеет конструкцию полностью без выступов для уменьшения количества остатков пыли и мякины. Коническая форма коробов для обеспечения равномерного воздушного потока и равномерной сушки по всей зерновой шахте.
- Для обеспечения постоянного движения зерна зерносушилки серии Savannah оснащены нашим высокопроизводительным полностью оцинкованным заслоночным механизмом выгрузки с пневматическим приводом (со втулками из фосфористой бронзы на всех изнашиваемых частях). Все большие зерносушилки имеют только пневматический заслоночный механизм выгрузки для обеспечения равномерного движения культуры по всему основанию.
- Опробованная и испытанная конструкция с многолетним успешным опытом работы.
- Специальная научно-исследовательская зерносушилка. Это дает нам возможность эксплуатировать зерносушилку в реальных жизненных условиях и выполнять длительные тесты всех новых разработок, а также расширить наши возможности в НИОКР.
- Зерносушилка усиленной коммерческой спецификации, изготовленная в соответствии с BS6399 и BS5950.









## Зерносушилки с двойной шахтой

- Эти зерносушилки сочетают в себе высокую производительность большой сушилки с гибкостью, позволяющей использовать также половину зерносушилки для сушки небольших партий зерна.
- При необходимости сушки небольшого количества культуры можно использовать только одну шахту.
- Первая шахта может оставаться заполненной одной культурой, в то время как вторая шахта используется для сушки другой культуры. Это значительно сокращает потери времени, затрачиваемого для заполнения и опустошения зерносушилки между партиями зерна.



## Выгрузной механизм зерносушилки

- Высокопроизводительный заслоночный механизм выгрузки.
- Усиленная полностью оцинкованная конструкция со втулками из фосфористой бронзы во всех точках вращения.
- Полностью регулируемый механизм с пневматическим или электрическим приводом.
- Смотровые стекла в бункерах для удобства регулировки.
- Ручные задвижки в бункерах для управления потоком зерна.



## Варианты топлива и горелок зерносушилки

- Горелки с прямым или косвенным нагревом через теплообменник воздух-воздух.
- Керосин (трехступенчатые горелки с выбором режима на ПЛК-панели для управления количеством генерируемого тепла).
- Дизель (трехступенчатые горелки с выбором режима на ПЛК-панели для управления количеством генерируемого тепла).
- Природный газ (полностью модулируемые горелки для оптимального управления теплом).
- Жидкий пропан-бутан (полностью модулируемые горелки для оптимального управления теплом).
- Частично или полностью работающие на биомассе через теплообменники.
- Газ/дизель (двухтопливные горелки).











## Высокопроизводительные осевые вентиляторы

- Вентиляторы с инверторным управлением для простоты управления при сушке легких культур и энергосбережения.
- Фронтальной установки.
- Боковой установки.
- Вертикальной установки.



Все вентиляторы могут быть оснащены:

- Противопылевыми заслонками с пневматическим управлением.
- Защитными погодными заслонками.
- Глушителями в соответствии с требованиями.
- Пылеулавливающими CentriKleens.



## Доступ к зерносушилке для чистки

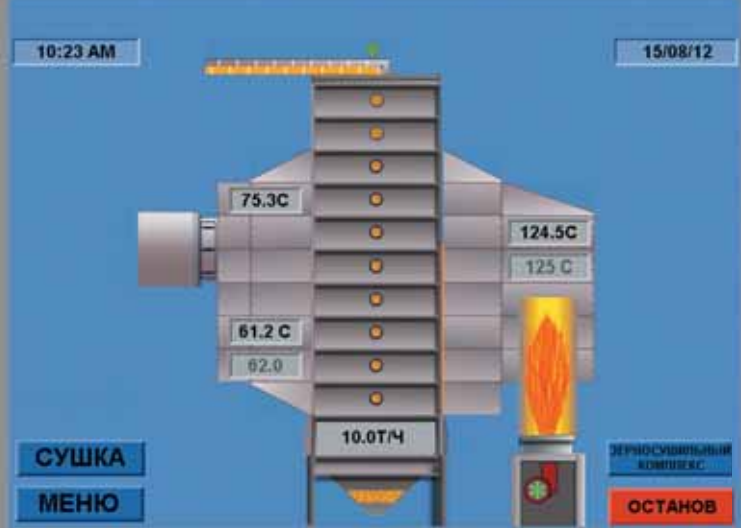
- Улучшен доступ в зерносушилки серии Savannah путем установки двух люков доступа на крышах всех сушилок шириной 4м, 5м и 6м. Более легкий доступ к внутренней части зерносушилок для чистки, обслуживания и регулировки датчиков уровня.
- Большие двери для легкого доступа.
- Много поперечных перекладин и точек крепления страховочного снаряжения внутри зерносушилки для обеспечения безопасного доступа во время чистки.

## Сушка легких семян

- В стандартной комплектации зерносушилки серии Savannah имеют инверторное управление вентиляторами. Это обеспечивает удобное управление для уменьшения воздушного потока при сушке легких культур. При выборе легкой культуры для сушки на странице выбора культуры ПЛК-управление зерносушилкой автоматически устанавливает подходящую скорость вращения вентиляторов. Кроме того, благодаря уменьшению скорости вращения вентилятора зерносушилки, можно сэкономить электроэнергию.
- В зерносушилках с несколькими вентиляторами ПЛК-панель дает оператору возможность выключать вентилятор. Для эффективного использования этой опции на вентиляторах должны быть установлены заслонки.
- Во время работы при низких температурах в зерносушилках с несколькими горелками ПЛК-панель позволяет выключение отдельных горелок.







КУЛЬТУРА

КУЛЬТУРА	ТЕМПЕРАТУРА СУХИХ	ТЕМПЕРАТУРА ЗЕРНА	СКОРОСТЬ ВЕНТИЛЯТОРА
УРОВЕНЬ ФУРАЖНЫЙ	125.0 °C	62.0 °C	100
УРОВЕНЬ ПИЛОВАРЕННЫЙ	70.0 °C	44.0 °C	95
БОБОВЫЕ	85.0 °C	50.0 °C	100
ПШЯНОЕ СЕМЯ	85.0 °C	48.0 °C	85
КУКУРУЗА	125.0 °C	65.0 °C	100
ОВЕС	70.0 °C	44.0 °C	85
РАИС	85.0 °C	48.0 °C	80
ГОРОХ	85.0 °C	50.0 °C	100
СЕМЯННАЯ КУЛЬТУРА	70.0 °C	44.0 °C	100
ПОДСОПЕЧНИК	60.0 °C	38.0 °C	95
ФУРАЖНАЯ ПШЕНИЦА	125.0 °C	62.0 °C	100
МУКОМОЛНАЯ ПШЕНИЦА	85.0 °C	48.0 °C	100

НАЗАД ВОССТАНОВИТЬ ЗАДАНИЕ НАСТРОЕК



24.0 ВЛАЖНЫЙ АВТОВЫГРУЗКА сухой 33.8

ИЗМЕНЕНИЕ СКОРОСТИ

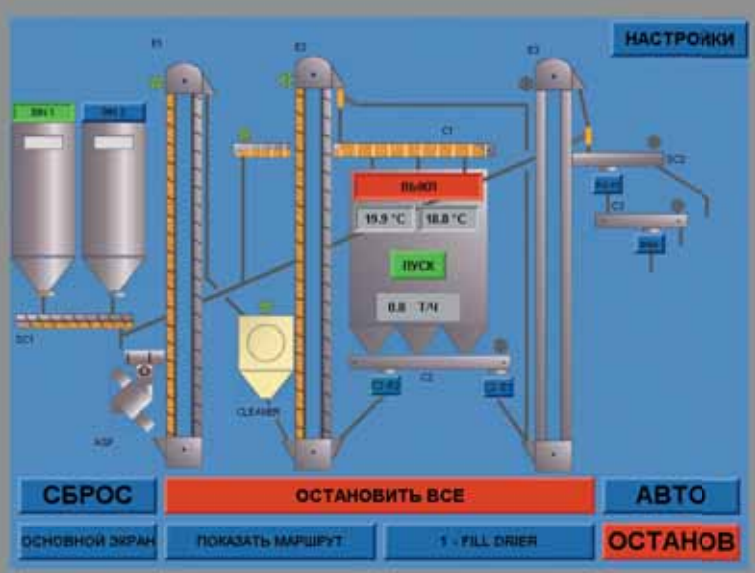
ТЕМПЕРАТУРА ВЛАЖНОГО ЗЕРНА	ТЕМПЕРАТУРА СУХОГО ЗЕРНА				
ПРИ ЗАПУСКЕ	ТЕКУЩИЙ	ПРЕДЫДУЩИЙ	ЗАДАННЫЙ	ТЕКУЩИЙ	ПРЕДЫДУЩИЙ
24.0	23.9	23.9	Авто 34.2	33.8	33.8

АВТОВЫГРУЗКА ОТКЛЮЧЕНА АВТОВЫГРУЗКА ОТКЛЮЧЕНА

ИЗМЕНЕНИЕ СКОРОСТИ	ВЛАЖНЫЙ	СУХОЙ	ИТОГО	СКОРОСТЬ
	0 %	-7 %	-4 %	0.0

ВРЕМЯ ДО СЛЕДУЮЩЕЙ ПРОБЫ 00:00

НАЗАД НАСТРОЙКИ





# ПЛК-панель управления



+44 (0)1404 890300  
www.perryengineering.com

## Обзор

- 12" сенсорный экран.
- Простое управление.
- Оповещения о статусе зерносушилки на простом русском языке.
- Разработана и запрограммирована компанией Perry.
- Сохранение всех показаний, аварийных сообщений и статусов зерносушилки.
- Содержание влаги может редактироваться в течение дня.
- Экспортируйте все сохраненные данные о статусах зерносушилки и содержании влаги в сводную таблицу и автоматически создавайте ежедневные журналы сушки.
- Для дизельных сушилок включен калькулятор расхода топлива.
- Доступен рециркуляционный порционный режим.

## Страница настроек культуры

Страница настроек культуры позволяет выбрать вид зерновой культуры, ввести входящее содержание влаги и заданное содержание влаги, а затем панель выставит все параметры зерносушилки и начальную скорость, используя эти данные. Просто выбираете культуру, и в соответствии с этим панель управления устанавливает все температуры и скорости вращения вентиляторов.

## Диагностика

Сохраняется журнал сушки, а экраны входных и выходных сигналов отображают текущее состояние панели, чтобы помочь в диагностике неисправностей.

## Подключение к Интернету

Подключите панель к Интернету, чтобы стали доступными следующие функции:

- Отчеты о статусе зерносушилки могут быть отправлены на заданные номера мобильных телефонов и адреса электронной почты.
- Возможность удаленного мониторинга или управления зерносушилкой с любого подключенного к Интернету компьютера или планшета.
- Скачивание всего журнала сушки и сохраненных записей.
- Позволяет инженерам Perry удаленно подключаться для диагностики или регулировок во время Вашего наблюдения за экраном.

## Автоматическое управление выгрузкой

Входящее в панель автоматическое управление выгрузкой зерносушилки Perry работает, используя список настраиваемых пользователем параметров, чтобы позволить каждой сушилке быть настроенной в соответствии с потребностями заказчика. Оно включает в себя чувствительность, скорость отбора проб и заданную температуру горячего зерна. Система использует температуру влажного зерна и температуру сухого зерна индивидуально или в виде их комбинации для управления скоростью сушилки и поддержания влажности зерна на выходе. Это делает его одним из ведущих методов контроля на рынке сегодня.

# ПЛК-панель управления комплексом

## Обзор

- Опция за отдельную плату, включенная в панель управления Вашей сушилки.
- Простое переключение между экранами управления зерносушилкой и комплексом.
- В стандартном исполнении возможно управление машинами в количестве до десяти штук.
- Индивидуальные мнемосхемы для каждой установки.
- Ручной или автоматический режим выбора маршрута.
- Можно наблюдать за работой зерносушилки на экране панели управления комплексом.
- Возможно добавление маршрутов на площадке без перепрограммирования.



# ПРОГРАММНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ И УДАЛЕННОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ



+44 (0)1404 890300  
www.perryengineering.com

Мы рады объявить о запуске программного приложения для подключения удаленного рабочего стола, которое позволяет подключаться и управлять Вашей ПЛК-панелью управления Perry с любого компьютера или мобильного устройства iOS/Android.\*

Это приложение дает пользователям больше гибкости при эксплуатации зерносушилок: теперь Вы можете управлять ПЛК-панелью или проверять состояние Вашего оборудования Perry, где бы Вы ни находились.



## Приложение для телефона

Бесплатное приложение доступно на iTunes и Google Play.

- Управляйте ПЛК-панелью Perry своей зерносушилки или комплекса с телефона.
- 2 настройки, позволяющие Вам либо просматривать, либо управлять ПЛК-панелью.
- На экране отображается точная имитация Вашей ПЛК-панели.
- Полная совместимость масштабирования, делающая кнопки и экран более удобными для чтения.
- Статический IP-адрес и пароли обеспечивают защищенное соединение.
- Несколько приложений могут быть установлены на разные устройства.
- Несколько ПЛК-панелей могут быть установлены в каждом приложении.



## Управление с удаленного рабочего стола

- Используйте подключение точно таким же образом, как ПЛК-панель, на экране отображается точная имитация Вашей ПЛК-панели.
- То, что Вы можете делать на ПЛК-панели, Вы сможете сделать и при удаленном подключении.
- Статический IP-адрес и пароль на ПЛК-панели обеспечивают защищенное соединение.
- То же самое программное обеспечение используют наши инженеры для удаленной поддержки.
- Приложение может быть установлено на более чем одном компьютере.
- Несколько ПЛК-панелей могут быть подключены к приложению.



\* ПЛК-панель должна быть подключена к Интернету. В данный момент нет доступного приложения для Windows.



# Система возврата легкого зерна и мякины



+44 (0)1404 890300  
www.perryengineering.com

Система возврата легкого зерна и мякины (LGCRS) снимает необходимость в вычищении легких зерен и мякины из отводящей камеры зерносушилки.

- Дополнительная опция для всех новых зерносушилок, но может быть установлена на заслоночные механизмы выгрузки существующих зерносушилок.
- Только с пневматическим приводом. Подключается к существующему компрессору зерносушилки.
- ПЛК-управляемая, поэтому возможна регулировка частоты сбрасываний.
- Трудосберегающая.
- Особенно полезна при сушке рапса или легких семян.
- Мякина и легкие семена выпускаются прямо в выгрузные бункеры.
- Пневматическая заслонка оптимизирует воздушный поток в зерносушилке, когда находится в закрытом положении.



*Устали от чистки отводящей камеры Вашей  
зерносушилки во время сбора урожая?  
Значит, Вам нужна система возврата  
легкого зерна и мякины!*





## Автоматический датчик влажности для управления зерносушилкой

*Экономьте топливо и время, не пересушивая зерно!*



Автоматический датчик влажности предназначен для постоянного измерения влажности на входе и/или выходе сушилки непрерывного действия со смешанным потоком.

- Точность до 0.5% (содержание влаги от 5% до 18%).
- Точность до 1% (содержание влаги от 18% до 40%).
- Полностью интегрирован в наше собственное программное обеспечение ПЛК-управления для сушилки.
- Может быть установлен в любую модель существующей сушилки или в качестве автономной системы.
- IP65 – подходит для наружного применения.
- Проверенная технология.
- Увеличивает доход, не пересушивая Ваше зерно.

## Система обнаружения пожара

При правильном расположении и функционировании система обнаружения пожара Perry может обеспечить раннее предупреждение о пожаре, помогая уменьшить потенциальный ущерб сушилке. Используется для обнаружения пожара в сушильной шахте.

Система обнаружения пожара Perry защищена патентной заявкой GB1816756.9.

- В системе используется цифровой линейный кабель обнаружения тепла, прикрепленный к зерновой шахте для обнаружения чрезмерного нагрева.
- Кабель крепится к выпускным панелям зоны в отводящей камере.
- Цифровой линейный кабель обнаружения тепла (LHDC) представляет собой двухжильный кабель с витой парой. При достижении температуры срабатывания LHDC терморезистивный полимер вызывает соединение жил и регистрируется пожарная тревога.
- Цифровые линейные кабели обнаружения тепла подключены к контрольным блокам LDM-519-DDL.
- При возникновении пожарной тревоги контрольный блок LDM-519-DDL автоматически определяет расстояние до точки срабатывания и отображает его на ЖК-дисплее.
- Пожарная тревога запускает дистанционный аварийный стоп сушилки. Останавливаются все функции зерносушилки. Вентиляторы останавливаются, чтобы воздушный поток не раздувал огонь внутри сушилки.
- Контрольный блок LDM-519-DDL также проверяет линейный кабель обнаружения тепла на наличие неисправностей. При обнаружении неисправности кабеля срабатывает дистанционное отключение сушилки, в результате чего зерносушилка прекращает сушку, запускает вентиляторы на 30 минут, чтобы охладить сушилку, а затем останавливается.



## *CentriKleen - экономичное и простое решение проблем пыли и мякины Вашей зерносушилки.*



- Возможна установка на существующие осевые вентиляторы всех моделей зерносушилок.\*
- Без увеличения мощности электродвигателя.
- Сбор до 95% видимой пыли и мякины.
- Не требует дополнительной стальной опоры.\*\*
- Нет движущихся частей.
- Полностью оцинкованные.
- Пыль и мякина могут быть собраны в автоприцеп, бункер или конструкцию для пыли.
- Доступны 2 модели для соответствия осевым вентиляторам диаметром 1м и 1.25м.



*Надоели площадки или крыши, покрытые мякиной из Вашей зерносушилки?*

***CentriKleen - решение Вашей проблемы!***

\* с условием обследования и испытания вентилятора

\*\* требуется доступ для периодической чистки







# Принцип работы

Секция резерва зерносушилки поддерживается заполненной зерном с помощью системы подачи по требованию или системы конвейеров прямого и обратного потока. Это обеспечивает постоянное заполнение шахты зерном, что необходимо для эффективной работы.

На странице выбора культуры ПЛК-панели управления вводится информация о культуре для получения наилучшей скорости сушки и правильных температур сушки. Вы выбираете вид зерновой культуры (например, пивоваренный ячмень или фуражная пшеница), вводите входящее содержание влаги подлежащего сушке зерна и заданное содержание влаги. Затем ПЛК зерносушилки вычисляет правильную производительность сушилки и рабочие температуры.

Источником тепла, как правило, является дизельная, керосиновая или газовая горелка, но можно также обеспечить поступление части или всего тепла от теплогенератора на биомассе с теплообменником.

При сушке легких культур, таких как рапс, необходимо уменьшить количество воздуха, проходящего через зерносушилку. ПЛК зерносушилки задаст скорость вращения вентилятора, если будет выбрана легкая культура для сушки. Это уменьшает количество продуваемого через зерносушилку воздуха и уменьшает подъем культуры. Если инверторы не установлены, то будут установлены заслонки отбора воздуха.

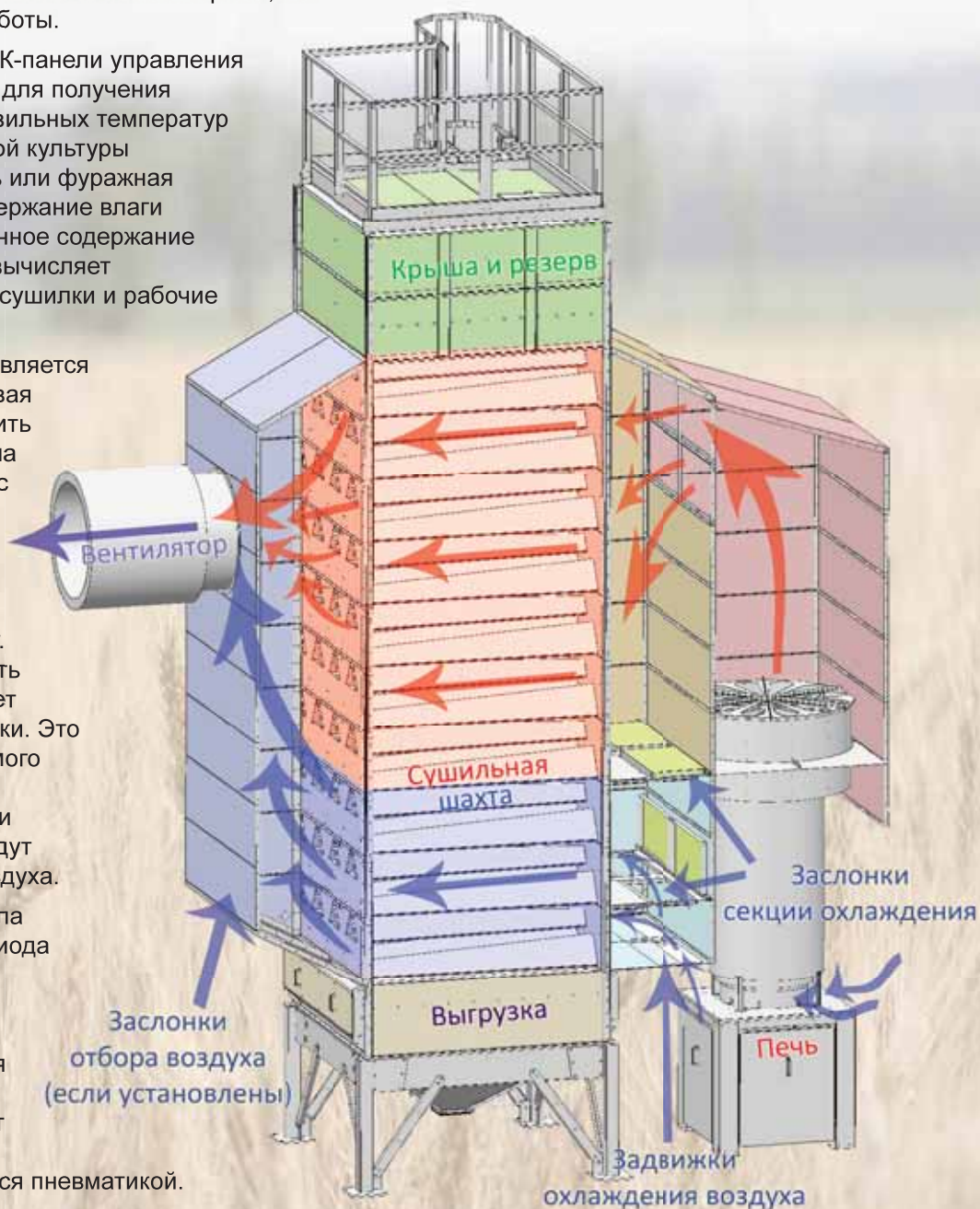
После того, как зерносушилка была прогрета в течение короткого периода времени, может быть запущена выгрузка. Выгрузка представляет собой комплект заслонок, открывающихся и закрывающихся с определенными интервалами, которые заданы на ПЛК или могут быть скорректированы вручную оператором. Заслонки управляются пневматикой.

В начале процесса сушки выходящее из сушилки зерно не будет высушено, так как оно не прошло через всю высоту зерносушилки, поэтому в зависимости от конвейерной системы это зерно должно быть либо рециркулировано обратно наверх сушилки, либо ссыпано куда-то, откуда оно может быть возвращено в сушилку позже.

Во время работы зерносушилки оператор будет периодически проверять влажность зерна на входе и выходе сушилки. Когда будет достигнуто желаемое содержание влаги на выходе, маршрут транспортировки изменяется таким образом, что сухое зерно отправляется на хранение и не рециркулируется.

Как только оператор будет уверен в том, что поддерживается постоянная влажность зерна на выходе из сушилки, может быть выбран автоматический режим, позволяющий ПЛК управлять зерносушилкой без необходимости постоянного присутствия оператора.

При нормальной работе нижняя часть сушилки использует окружающий воздух для охлаждения зерна, прежде чем оно отправляется на хранение.





# Производительности и размеры



+44 (0)1404 890300  
www.perryengineering.com

	Модель	Количество зон	Вместимость 100% сушиллки (м <sup>3</sup> )	Полная эл. мощность (кВт)	Потребляемая эл. мощность (кВт*ч)	По пшенице с 20% до 15% (т/ч)	По пшенице с 19% до 15% (т/ч)	Высота сушиллки (мм) (*А)	Ширина сушиллки (мм) (*В)
S2	S206	6	16.6	15.8	10.1	8	11	6293	2180
	S207	7	18.3	15.8	10.2	10	13	6843	
	S208	8	20	15.8	12.5	12.5	16	7393	
	S209	9	21.8	15.8	12.9	12.5	16	7943	
	S210	10	23.5	21.7	16.3	14.5	18	8493	
	S211	11	25.2	25.9	17.9	16	20	9043	
	S212	12	26.9	26.7	20.4	18	23	9593	
	S213	13	28.6	30.9	20.7	18	23	10143	
	S214	14	30.4	30.9	20.7	20	25	10693	
	S215	15	32.1	26.5	22.6	23	29	11243	
S216	16	33.8	31.9	26.3	25	31	11793		
S217	17	35.5	31.9	27	28	36	12343		
S3	S306	6	24.9	15.8	12.9	12.5	16	6293	3180
	S307	7	27.5	21.7	17	15.5	19	6843	
	S308	8	30.1	26.7	20.4	18	23	7393	
	S309	9	32.6	30.9	20.7	18	23	7943	
	S310	10	35.2	26.5	22.6	22	27	8493	
	S311	11	37.8	30.9	25.3	24	30	9043	
	S312	12	40.4	31.9	27	28	35	9593	
	S313	13	43	41.5	30.5	28	34	10143	
	S314	14	45.5	41.9	33.5	31	39	10693	
	S315	15	48.1	51.9	38.4	34	43	11243	
	S316	16	50.7	51.9	40.4	36	45	11793	
	S317	17	53.3	47.1	40.3	40	50	12343	
	S318	18	55.9	47.1	40.3	40	51	12893	
	S319	19	58.4	61.5	45.6	42	54	13443	
	S320	20	61	61.5	47.2	46	58	13993	
	S321	21	63.6	61.5	49.5	48	62	14543	
	S322	22	66.2	76.1	54	50	65	15093	
	S323	23	68.8	76.1	56.4	54	69	15643	
	S324	24	71.3	76.1	59.3	56	72	16193	
	S325	25	73.9	64.5	56.1	61	78	16743	
S4	S406	6	33.2	25.9	19.6	16	20	6293	4180
	S407	7	36.6	30.9	20.7	20.5	26	6843	
	S408	8	40.1	31.9	26.3	25	31	7393	
	S409	9	43.5	31.9	27	25	31	7943	
	S410	10	47	41.9	32	29	36	8493	
	S411	11	50.4	50.3	35.3	32.5	41	9043	
	S412	12	53.8	51.9	40.4	36	45	9593	
	S413	13	57.3	47.1	40.3	36	45	10143	
	S414	14	60.7	47.1	40.3	40	50	10693	
	S415	15	64.2	51.5	44.6	46	57	11243	
	S416	16	67.6	61.5	49.5	49	61	11793	
	S417	17	71	76.1	56.4	52	68	12343	
	S418	18	74.5	76.1	59.3	52	65	12893	
	S419	19	77.9	65.5	57.1	57	72	13443	
	S420	20	81.4	82.5	63.8	61	77	13993	
	S421	21	84.8	82.5	66.8	64	82	14543	
	S422	22	88.2	99.3	70.2	67	86	15093	
	S423	23	91.7	99.3	73.3	72	92	15643	
	S424	24	95.1	99.3	77.2	74	96	16193	
	S425	25	98.6	103.5	80.3	80	103	16743	

Рекомендуется, чтобы все зерносушилки производительностью более 50 т/ч с системой подачи зерна по требованию имели дополнительную секцию резерва 550мм.

Производительность предполагает зрелое, чистое зерно, без ограничений для потока воздуха и в стабильном режиме зерносушилки. Т/ч рассчитаны по весу влажного зерна на входе в сушилку. Обратите внимание, что если проходящий через зерносушилку продукт загрязнен, производительность может снизиться. Производительность рассчитана по пшенице 750 кг/м<sup>3</sup>. Относительная влажность воздуха: 80%. Температура окружающей среды: 15 градусов Цельсия.

Электрические мощности в таблице приведены для зерносушилок с газовыми горелками.



S5

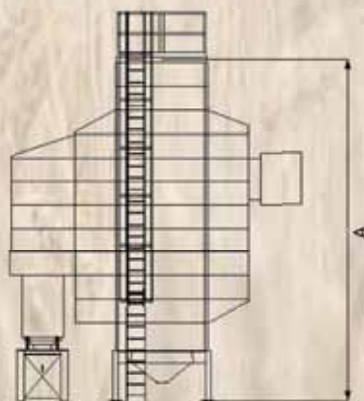
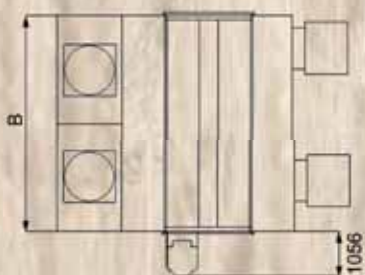
Модель	Количество зон	Вместимость 100% сушки (м3)	Полная эл. мощность (кВт)	Потребляемая эл. мощность (кВт*ч)	По пшенице с 20% до 15% (т/ч)	По пшенице с 19% до 15% (т/ч)	Высота сушки (мм) (*А)	Ширина сушки (мм) (*В)
S506	6	41.5	26.4	22	21	26	6293	5180
S507	7	45.8	33	27.7	26	33	6843	
S508	8	50.1	42.6	32.3	31	39	7393	
S509	9	54.4	51	37	31	39	7943	
S510	10	58.7	47.8	39.4	37	46	8493	
S511	11	63	47.8	40.5	41	51	9043	
S512	12	67.3	62.2	47.4	46	58	9593	
S513	13	71.6	62.2	49.7	46	56	10143	
S514	14	75.9	76.8	56.6	51	63	10693	
S515	15	80.2	65.2	56.4	57	71	11243	
S516	16	84.5	83.2	64	61	77	11793	
S517	17	88.8	83.2	67	66	83	12343	
S518	18	93.1	100	73.6	66	85	12893	
S519	19	97.4	100	77.4	70	89	13443	
S520	20	101.7	104.2	80.6	76	97	13993	
S521	21	106	104.2	84.3	80	103	14543	
S522	22	110.3	125.2	88.6	84	108	15093	
S523	23	114.6	125.2	92.5	90	115	15643	
S524	24	118.9	125.2	97.4	93	119	16193	
S525	25	123.2	122.2	98.6	101	130	16743	

S6

S606	6	49.8	30.8	25.5	25	31	6293	6180
S607	7	55	42.6	33.8	31	39	6843	
S608	8	60.1	52.6	40.6	36	45	7393	
S609	9	65.3	47.8	40.5	36	47	7943	
S610	10	70.4	62.2	47.4	44	55	8493	
S611	11	75.6	76.8	54.3	49	61	9043	
S612	12	80.8	76.8	59.5	54	68	9593	
S613	13	85.9	65.2	56.4	54	67	10143	
S614	14	91.1	83.2	67	62	77	10693	
S615	15	96.2	77.2	66.1	69	86	11243	
S616	16	101.4	100	77.4	72	90	11793	
S617	17	106.6	104.2	80.6	80	100	12343	
S618	18	111.7	104.2	84.3	80	101	12893	
S619	19	116.9	125.2	92.5	85	109	13443	
S620	20	122	125.2	97.4	89	113	13993	
S621	21	127.2	122.2	98.6	96	124	14543	
S622	22	132.4	151.4	107.8	101	130	15093	
S623	23	137.5	151.4	112.5	108	138	15643	
S624	24	142.7	151.4	118.3	111	143	16193	
S625	25	147.8	144.2	117	118	151	16743	

S8

S814	14	121.4	94.2	80.6	80	100	10693	8180
S815	15	128.3	103	89.2	92	114	11243	
S816	16	135.2	123	99	98	122	11793	
S817	17	142.1	152.2	112.8	104	136	12343	
S818	18	149	152.2	118.6	104	130	12893	
S819	19	155.8	131	114.2	114	144	13443	
S820	20	162.7	165	127.6	122	154	13993	
S821	21	169.6	165	133.6	128	164	14543	
S822	22	176.5	198.6	140.4	134	172	15093	
S823	23	183.4	198.6	146.6	144	184	15643	
S824	24	190.2	198.6	154.4	148	192	16193	
S825	25	197.1	207	160.6	160	206	16743	







## Тестирование зерносушилки

Реру имеют свою собственную зерносушилку (модель M217 производительностью 28 т/ч) для испытаний, установленную в Cannington Grain.

Это дает нам возможность эксплуатировать зерносушилку в реальных жизненных условиях и выполнять длительные тесты всех новых разработок, а также расширить наши возможности в НИОКР.

По всей зерносушилке установлены датчики температуры и люки доступа, чтобы мы могли измерять температуру и содержание влаги в любом месте зерновой шахты.

## Пусконаладка и техническая поддержка

Пусконаладка всех зерносушилок Реру производится опытными инженерами, сертифицированными Реру, которые также предоставляют высококвалифицированные технические консультации для полного удовлетворения заказчика.

У нас есть специальная линия технической поддержки для вопросов по всем продуктам, включая зерносушилки и их панели управления.





# Perry of Oakley с 1947 года

Компания Perry of Oakley была основана в 1947 году Томом Перри, сыном фермера, который предложил услуги передвижного ремонта и производства местным фермерам и предприятиям в Оукли (Басингсток, графство Хэмпшир).

Работая на дому, он превратил свой автомобиль Austin 12 в передвижную мастерскую, заднее сиденье было заменено на токарный и сварочный станок. Он путешествовал по всей стране, спал в палатке, находясь вдали от дома, и ремонтировал сельскохозяйственную технику.

В 1949 году Том Перри спроектировал и построил нашу самую первую ковшовую норию производительностью 5 т/ч. Также 1949 год стал свидетелем появления наших первых зерноочистителей. Эти ранние очистители были оснащены механическими ситами и аспирацией для отделения пыли и легкого мусора.

В начале 1950-х годов много новых средств механизации сельского хозяйства было разработано Томом Перри и изготовлено в Оукли, в том числе ленточные

транспортеры и цепные конвейеры. Они были предшественниками современных конвейеров, которые в настоящее время разрабатывает и производит Perry of Oakley с производительностью до 650 тонн в час.

В 1952 году в Оукли был построен первый завод площадью 18м x 12м.

В 1955 году была изготовлена наша первая шахтная зерносушилка непрерывного действия производительностью 5 тонн в час.

В начале 1950-х годов бизнес неуклонно развивался на основе репутации надежных поставок, хорошо сконструированных конвейеров и норий. Экспортные продажи зерносушилок Перри развивались одновременно с добавлением в ассортимент пылеэкстракционного оборудования и

бункерных дозаторов. Модельный ряд конвейеров был расширен за счет включения изогнутых и наклонных конвейеров, конвейеров прямого и обратного потока.

В 1974 году в Оукли был построен новый завод.

В течение последующих 16 лет бизнес продолжал расти.

В 1990 году бизнес был настолько расширен под руководством

Найджела Перри, сына Тома Перри, что потребовал больших площадей и поэтому был перенесен в Хонитон (графство Девон).

В следующем году Дэвид Перри (сын Найджела Перри) присоединился к бизнесу, получив диплом с отличием первой степени в области машиностроения.



С октября 2007 года, когда Дэвид Перри занял должность управляющего директора, Перри продолжали расширяться и строить планы на будущее. Инвестирование в самые последние CAD CAM технологии, в том числе 3-х мерные средства проектирования и новейшее полностью автоматизированное оборудование для штамповки и формовки.

Вся продукция Перри разработана и изготовлена на специально построенном заводе Перри в Великобритании с использованием знаний, приобретенных более чем за 70 лет бизнеса.

У нас работает многочисленный инженерный и конструкторский персонал, осуществляется очень активная программа исследований и разработок. Мы предоставляем квалифицированную техническую поддержку нашего оборудования по всему миру и сохраним один из самых дорогих складских запасов запчастей.





Обладатель наград “Экспортер года” SHADA 2017  
и “Чемпион экспорта” DIT 2018.

# PERRY

Украина: +38 (067) 575-14-16

Россия: +7 (901) 524-47-00

E-mail: [belikov@perryengineering.com](mailto:belikov@perryengineering.com)

Dunkeswell Airfield,  
Dunkeswell,  
Honiton,  
Devon,  
EX14 4LF

Web: [www.perryfoakley.co.uk](http://www.perryfoakley.co.uk)

